This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT.
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

JP-A-7-163886

lines 1 to 9, in column 1, on page (2)
[Claim]

[Claim 1] A composite material having a photocatalyst active, wherein the material is pressure-bonded an oxide semiconductor fine powder on a perfluorosulfonic acid-type ion exchange membrane.

[Detailed Description of the Invention]
[0001]

[Field of the Industrial Applicability]

The present invention relates to a photocatalyst to be used as a photocatalytic reaction, for example, hydrogen production by decomposition of water, decomposition of chlorides slightly existing in water, and conversion reaction of ${\rm CO_2}$ to an alcohol.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

· (11)Publication number:

07-163886

(43)Date of publication of application: 27.06.1995

(51)Int.CI.

B01J 35/00 B01J 31/38

(21)Application number: 05-315164

MITSUBISHI HEAVY IND LTD (71)Applicant:

(22)Date of filing:

15.12.1993

OZORA HIROYUKI (72)Inventor:

KOBAYASHI KAZUTO

(54) COMPOSITE MATERIAL HAVING PHOTOCATALYTIC ACTIVITY

(57)Abstract:

PURPOSE: To enhance the utilization ratio of ultraviolet rays to be emitted and catalytic activity, to suppress the change of a catalyst particle size and to omit the filtering process of a photocatalyst after reaction by using a composite material obtained by bonding a fine oxide semiconductor powder to a perfluorosulfonic acid type ion exchange membrane under pressure.

CONSTITUTION: A fine oxide semiconductor powder 1(e.g; fine titanium dioxide powder) is bonded to a perfluorosulfonic acid type ion exchange membrane 2 under pressure to constitute a composite material. By the use of this composite material, a catalyst particle size is not changed during reaction and optical fixing reaction can be repeated with good reproducibility. Since the catalyst is not dispersed in a soln., a soln. filtering process after the completion of reaction can be omitted. Since this composite material is rich in flexibility and strong against impact force, it can be also adapted to a cylindrical reactor in addition to a flat plate-shaped reactor. Further, since a reaction field is locally held to low pH from the aspect of the properties of the ion exchange membrane, the pH adjustment of the soln. is unnecessary and reaction is stably advanced.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-163886

(43)公開日 平成7年(1995)6月27日

(51) Int.Cl.*

識別記号

宁内黎理番号

FΙ

技術表示箇所

B01J 35/00

31/38

M

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

(21)出顯番号

(22)出顧日

- 特顧平5-315164

平成5年(1993)12月15日

(71) 出顧人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 大空 弘幸

広島県広島市西区観音新町四丁目6番22号

三菱重工業株式会社広島研究所内

(72) 発明者 小林 一登

広島県広島市西区観音新町四丁目6番22号

三菱重工業株式会社広島研究所内

(74)代理人 弁理士 内田 明 (外2名)

光触媒活性を有する複合材料 (54)【発明の名称】

(57)【要約】

【目的】 光触媒活性を有する複合材料に関する。

【構成】 パーフルオロスルフォン酸型イオン交換膜に 酸化物半導体微粉末を圧着してなる光触媒活性を有する 複合材料。

?:パーフルオロスルフォン酸型 イオン交換膜

. 二酸化チタン微粉末

【特許請求の範囲】

パーフルオロスルフォン酸型イオン交換 【請求項1】 膜に酸化物半導体微粉末を圧着させてなることを特徴と する光触媒活性を有する複合材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光触媒反応、例えば水分 解による水素製造、水中の微量塩化物の分解、CO2の アルコールへの転換反応などに用いる光触媒に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、酸化チタン(TiO,)などの酸 化物半導体粉末を水溶液中に分散させ、同時に光を照射 することにより各種光触媒反応が実施されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来法では、TiO2 粉末などの光触媒を分散させた水溶液に同時に紫外光を 照射し、光触媒反応を進行させていた。ところが、従来 法には以下の欠点がある。

- (1) 光触媒として粉末の酸化チタンなどを用いている ために、反応後の触媒の回収及び再生に多くの時間が必 要であった。
- (2) 反応中に触媒分散溶液を激しく攪拌するために、 触媒粒子が次第に小さくなる。
- (3) 反応溶液のpHを適正な範囲に常に調整しなけれ ばならない。本発明は上記技術水準に鑑み、従来法にお けるような不具合のない光触媒活性を有する複合材料を 提供しようとするものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明はパーフルオロス ルフォン酸型イオン交換膜に酸化物半導体微粉末を圧着 30 させてなることを特徴とする光触媒活性を有する複合材 料である。

【0005】本発明はパーフルオロスルフォン酸型イオ ン交換膜に半導体微粒子を熱圧着した光触媒複合材料を 用いることで、反応中の攪拌による触媒粒径の変化を抑 制し、さらに反応後の光触媒の回収及び再生を速やかに 行うことが可能で、さらに反応場がイオン交換膜のスル フォン酸基によって低pHに保たれるために、二酸化炭 素のアルコールへの固定化反応のように低 p Hで反応が 促進されるような反応において従来より高効率で光触媒 反応を行うことが可能である。

[0006]

【作用】本発明は従来の光触媒粉末を分散した触媒形態 の欠点を解消するため、酸化物半導体の光触媒の機能を 保持したままで、その粉末をパーフルオロスルフォン酸 型イオン交換膜の表面に熱圧着した光触媒複合材料を用 いているために、照射する紫外光の利用率及び触媒活性 を従来よりも向上させ、同時に触媒粒径の変化を抑制 し、かつ触媒を溶液中に分散させないことから反応後の 光触媒の濾過過程が省略できる。

[0007]

【実施例】本発明で使用した光触媒複合材料は以下の方 法で製造した。多孔質石英ガラス基材表面の水酸基と反 応ガスである四塩化チタンをCVD法(化学蒸着法)に 10 よって反応させチタンを含む薄膜を形成させる。その後 加水分解を施し焼成過程を経て二酸化チタン薄膜型触媒 を得た。この触媒を更に粉砕して得られた平均粒径10 μmの光触媒の粉末をパーフルオロスルフォン酸型イオ ン交換膜(デュポン社製 Nafion 117、旭ガラス社 製 Fremion) の上に展開し、これを融点よりも100 ~150℃低い温度に設定したプレス機で熱圧着させ て、図1に示すような光触媒複合材料とし、CO。光固 定化反応に適応した。図1において、1は二酸化チタン 微粉末、2はパーフルオロスルフォン酸型イオン交換膜 を示す。

【0008】図2に実験装置の構成を示す。3はCO2 供給ノズル、4は反応器(W100mm×D30mm× H200mm)、5は反応溶液(純水)、6は作成した 光触媒複合材料、7は反応系に紫外線を照射する100 Wの高圧水銀ランプ、8は余剰CO₂ (生成物を含む)

【0009】実験は、作成したTiO2 薄膜型触媒をイ オン交換膜上に熱圧着した光触媒複合材料を用いて常温 常圧下で以下の方法で行った。

- (1) 反応器4に図2のごとく光触媒複合材料6をセッ トし400m1の純水を注入する。
- (2) 窒素ガスをノズルを通してバブリングし溶存酸素 を排出する。
- (3) バブリングガスを N_2 から CO_2 に切り替え毎分 100mlの割合で導入する。
- (4) 髙圧水銀ランプ6を発光させ、反応容器中に紫外 光を照射し、CO。光固定化反応を行う。
- (5) 反応による生成物は、反応中及び反応後に反応溶 液5及びCO。排出口8から放出されるガスを分析し、 同定・定量した。
- 【0010】上記実験の結果と従来法(TiO2分散 型) の結果を対比して下記表1に示す。

[0011]

【表1】

表し

	光触媒	反応液	アルコール生成速度 (μmol/h)
従来触媒	TiOa分散型	pH=2	メタノール:0.5
			エタノール: 2. 2
本発明触媒	TiO: 蒋膜圧着型	рН=2	メタノール:3. 2
			エタノール:15.2

【0012】この実験で得られた含酸素炭化水素化合物の生成量及び固定化率はTiO2 薄膜型光触媒粉末を単独で用いた場合と比較して、約7倍の結果が得られた。【0013】

[発明の効果] 本発明によれば、下記の効果が奏される。

- (1) 反応中に触媒粒径の変化がなく光固定化反応を再 20 現性よく繰り返すことが可能である。
- (2) 反応終了後の溶液のろ過工程を省略できる。
- (3) 本発明複合材料は柔軟性に富みかつ衝撃力にも強

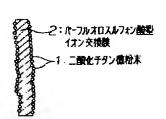
いため、平板型反応器に加え円筒型の反応器にも適応で きる。

(4) イオン交換膜の性質上反応場が局部的に低pHに保たれるため、溶液pHの調整が不要であり、かつ反応が安定して進行する。

【図面の簡単な説明】

- [図1] 本発明の一実施例の光触媒複合材料の断面図。 【図2] 本発明の光触媒複合材料を用いたCO₂ 光固定 化装置の説明図。

【図1】



【図2】

